



---

# Propuesta Técnica

---

Mezcla Combustible para Calderas Industriales

---

# Mezcla Combustible para Calderas Industriales

En base a mezclas oleosas e hidrocarburos como constituyentes

## Del Proceso de Obtención

Los residuos especiales en base oleosa son tratados adecuadamente bajo un procedimiento termo mecánico que asegura un producto final apto como combustible, conforme a las especificaciones referidas, avalado por nuestra tecnología de uso.-

Las especificaciones referidas se ajustan a la *EPA 40 CFR parte 179.11*

*Para asegurar un adecuado vuelco de efluentes gaseosos en Equipos Industriales, con bajo nivel de contaminantes para el medio ambiente, deberemos considerar el nivel máximo permitido de metales pesados como componentes de la mencionada **Mezcla Combustible para Calderas Industriales***

| Sustancia            | Nivel Máx. Permitido | Unidades |
|----------------------|----------------------|----------|
| Arsénico             | 5                    | mg/Kg    |
| Cadmio               | 2                    | mg/Kg    |
| Cromo                | 10                   | mg/Kg    |
| Plomo                | 100                  | mg/Kg    |
| PCB s                | 2                    | mg/Kg    |
| Halógenos Totales    | 4000                 | mg/Kg    |
| Punto de Inflamación | Mayor a 37.7         | °C       |

• Fuente de Información: 40CFR – part 179.11

## Especificaciones Técnicas, Métodos y Resultados

|                          |         |                 |      |
|--------------------------|---------|-----------------|------|
| Viscosidad a 50 °C       | cSt     | ASTM D-445      | 420  |
| Pto. de Inflamación      | °C      | ASTM D-93       | 80   |
| Pto. de Escurrimiento    | °C      | ASTM D-97       | 6    |
| Agua                     | %v      | ASTM D-95       | 0,6  |
| Cenizas                  | %p      | ASTM D-482      | 0,10 |
| Carbón Conradson         | %p      | ASTM D-189/4530 | 8    |
| Azufre                   | %p      | ASTM D-4294     | 0,6  |
| PCI                      | Kcal/kg | ASTM D-240      | 9800 |
| Sedimento por Extracción | %p      | ASTM D-473      | 0,3  |

  
Ing. JORGE A. FERREIRA  
Col. Ing. Pcia Bs. As. Mat. 50106  
R.O.P.D.S. Orden 2561